

●冷間仕上ステンレス丸棒 JIS G4318
Cold Finished Stainless Steel Bars

●熱間仕上ステンレス丸棒 JIS G4303
Hot Finished Stainless Steel Bars

■冷間仕上ステンレス丸棒 寸法許容差

単位:mm

許容差の等級 径、辺又は対辺 距離、厚さ及び幅	8級 (h8)	9級 (h9)	10級 (h10)	11級 (h11)	12級 (h12)	13級 (h13)
3以下	0 -0.014	0 -0.025	0 -0.040	0 -0.060	0 -0.10	0 -0.14
3を超え 6以下	0 -0.018	0 -0.030	0 -0.048	0 -0.075	0 -0.12	0 -0.18
6を超え 10以下	0 -0.022	0 -0.036	0 -0.058	0 -0.090	0 -0.15	0 -0.22
10を超え 18以下	0 -0.027	0 -0.043	0 -0.070	0 -0.11	0 -0.18	0 -0.27
18を超え 30以下	0 -0.033	0 -0.052	0 -0.084	0 -0.13	0 -0.21	0 -0.33
30を超え 50以下	0 -0.039	0 -0.062	0 -0.100	0 -0.16	0 -0.25	0 -0.39
50を超え 80以下	0 -0.046	0 -0.074	0 -0.12	0 -0.19	0 -0.30	0 -0.46
80を超え120以下	0 -0.054	0 -0.087	0 -0.14	0 -0.22	0 -0.35	0 -0.54

■熱間仕上ステンレス丸棒 寸法許容差

単位:mm

寸 法	寸 法 許 容 差
15を超え 25以下	+0.15~0
25を超え 80以下	+0.25~0
80を超え125以下	+0.50~0
125を超え150以下	+1.00~0
150を超え400以下	+2.00~0

●形状品質

曲 り 1mにつき3mm以下、全長に対して $\frac{3\text{mm} \times \text{全長cm}}{1\text{m}}$ 以下
長さ公差 +40mm -0mm