

STPY400

配管用アーク溶接炭素鋼鋼管

Arc Welded Carbon Steel Pipes

● JIS G3457

● **適用範囲** | 使用圧力の比較的低い蒸気、水、ガス、空気などの配管に用いるアーク溶接炭素鋼管。

● **製造方法** | アーク溶接

■ 化学成分

種類	化 学 成 分 (%)				
	C	Si	Mn	P	S
STPY 400	0.25以下	—	—	0.040以下	0.040以下

■ 機械的性質

種類の記号	引張強さ (N/mm ²)	降伏点又は耐力 (N/mm ²)	伸 び (%) 5号試験片横方向
STPY 400	400以上	225以上	18以上

■ 水圧試験特性

管は2.5MPaの水圧を加え5秒間以上保持し、これに耐え、漏れがないもの。

■ 外径、厚さの許容差

区 分		許 容 差 (%)
外 径		±0.5測定は周長による
厚 さ	呼び径 450A以下	+15
		-12.5
	呼び径 450Aを超えるもの	+15
		-10

■ 参考表 厚さ8mm未満の管の5号試験片(横方向)の場合の伸び値の計算例

厚さ区分	7mmを超え8mm未満	6mmを超え7mm以下	5mmを超え6mm以下
伸び (%)	18	16	15

STPY400 ERW

※外径355.6～609.6の製造方法は、ERW (JIS相当品) となります

サイズ 外径×厚さ (mm)	単重 (kg/m)	常時在庫
355.6 × 6.4	55.1	●
× 7.9	67.7	●
406.4 × 6.0	59.2	
× 6.4	63.1	●
× 7.9	77.6	●
× 9.5	93.0	●
457.2 × 6.0	66.8	
× 6.4	71.1	●
× 7.9	87.5	●
× 9.5	105	●
508.0 × 6.0	74.3	
× 6.4	79.2	●
× 7.9	97.4	●
× 9.5	117	●
558.8 × 6.0	81.8	
× 6.4	87.2	●
× 7.9	107	●
× 9.5	129	●
609.6 × 6.0	89.3	
× 6.4	95.2	●
× 7.9	117	●
× 9.5	141	●
× 12.7	187	●

STPY400 UOE

※外径711.2～1219.2の製造方法は、UOEとなります。

サイズ 外径×厚さ(mm)	単重 (kg/m)	常時在庫	
711.2 × 6.4	111	●	
	× 7.9	137	●
	× 9.5	164	●
	× 12.7	219	●
	× 16.0	274	●
	× 19.0	324	●
	× 22.0	374	●
762.0 × 6.4	119	●	
	× 7.9	147	●
	× 9.5	176	●
	× 12.7	235	●
812.8 × 6.4	127	●	
	× 7.1	141	
	× 7.9	157	●
	× 9.5	188	●
	× 12.7	251	●
	× 16.0	314	●
	× 19.0	372	●
	× 22.0	429	●
914.4 × 7.9	177	●	
	× 9.5	212	●
	× 12.7	282	●
	× 16.0	354	●
1016.0 × 7.9	196		
	× 9.5	236	●
	× 12.7	314	●
	× 16.0	395	●
	× 19.0	467	●
1117.6 × 10.3	281	●	
1219.2 × 9.5	283	●	
	× 12.7	378	●
	× 16.0	475	●